# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

62-176941

(43)Date of publication of application: 03.08.1987

(51)Int.CI.

CO3C 13/04

G02B 6/10

(21)Application number: 61-014866

(71)Applicant : SUMITOMO ELECTRIC IND LTD

(22)Date of filing:

28.01.1986

(72)Inventor: WATANABE MINORU

YOSHIDA ICHIRO **URANO AKIRA** TANAKA GOTARO

## (54) OPTICAL FIBER

(57) Abstract:

PURPOSE: To obtain the titled highly reliable optical fiber with less defects in the glass and having low initial loss, etc., in a radioactive environment by composing the fiber of a core consisting of quartz glass contg. specified amts. of an OH group and Cl and a clad consisting of quartz glass contg. fluorine.

CONSTITUTION: The core consisting of quartz glass contg. only SiO2 as the metallic oxide, 0W1ppm OH group, and 50W500ppm Cl as the network terminator, and the clad wherein the refractive index is decreased by adding fluorine to a value lower than that of the core and the CI concn. is balanced with the CI concn. in the core are bonded to couple the dangling bonds. Consequently, a network is formed, and the optical fiber is obtained.

## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

FP04-0298 -00-00-8E '04.11.22 SEARCH REPORT

19日本国特許·庁(JP)

⑩特許出願公開

母公開特許公報(A)

昭62 - 176941

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和62年(1987)8月3日

C 03 C 13/04 G 02 B 6/10

6674-4G F-7370-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

砂発明の名称 光フアイバ

②特 頤 昭61-14866

母出 顧 昭61(1986)1月28日

横浜市戸塚区田谷町1番地 住友電気工業株式会社横浜製 辺 作所内 砂発 跀 伊 知 朗 横浜市戸塚区田谷町1番地 住友電気工業株式会社横浜製 老 作所内 砂発 明 去 浦 野・ 賫 横浜市戸塚区田谷町1番地 住友電気工業株式会社横浜製 作所内 仓発 眀 田中 袞 太 郎 横浜市戸塚区田谷町1番地 住友電気工業株式会社横浜製 作所内

作所内 ②出 願 人 住友電気工業株式会社 大阪市東区北浜5丁目15番地 ②代 理 人 弁理士 内 田 明 外2名

明 細 4

1 発明の名称

光ファイバ

2.特許請求の範囲

コアかよびクラフドを有してなる光ファイバ にかいて、コアが水酸洗を 1 ppm 以下(0を含む)、塩素を 5 0~ 5 0 0 ppm を含有する石英 ガラスからなり、クラフドがファ深を含有する 石英ガラスからなることを特徴とする光ファイ

### 3. 発明の詳細な説明

( 産衆上の利用分野 )

本発明は光ファイバの構成に関し、詳しくは水酸素濃度が低く、かつガラス中の大陥の少ない 哲類性の高い光ファイバであつて、特に放射は 短境下で初期似失かよび 伝送損失地 加の 係めて小さい、マルチモード又は シングルモード 光ファイバの解反に関する。

(従来の技術)

放射破照射あるいは水温浮明気にかける光フ

アイパの損失増の一因としてガラス内失婚の 存在が考えられて、欠陥の少ない光ファイパの検 討が逸められており、現在、 510。 をコアとけ る光ファイパが最も、 たいファイパとし て多用されている。 また、従来とのような S10。 コアとしては、 塩素を含まず、 水酸 益を多量に 含むのが、 欠陥が 没なく、 耐放射線特性 に優れるとされていた。

[ 発明が解決しようとする問題点 ]

しかしながら、従来の 810, をコフとする耐放射線光ファイパは、水酸器を多盤に含有するため、伝送損失増加盤の小さい波長 1.5 μm にかいて、その初期の伝送損失が 1.0 dB/km 以上と大きいため、災質的に使えないという欠点があつた。

本先明はこの欠点を解消し、近水は益退度でガラス中の欠陥が少なく、高値位性で、放射級環境下でも初期損失、伝送以失時加の値めて少ない、新規な確成の光ファイバを目的とするも

## 特開昭62-176941 (2)

のである.

[問題点を解決するための手段]

本発明はコアおよびグラフドを有してなる光ファイバにおいて、コアが水酸基を 1 ppm 以下(0を含む)、塩素を 5 0~ 5 0 0 ppm を含有する石英ガラスからなり、クラツドがファ彩を含有する石英ガラスからなることを特徴とする光ファイバであり、これにより上記の目的を逆成する。

本発明の光ファイバのコアは、金属酸化物としては実質的に \$10。 のみを含むもので、含有する水酸磁は 1 ppm 以下であり、その塩素設度が好ましくは 5 0~5 0 0 ppm、特に好ましくは 5 0~4 0 0 ppm である。また本発明の光ファイバのクラフドは、発光を添加した 810。で、発素添加によりコアよりも低度折率のものが好ましい。

本発明にかいては、クラッドのハロゲン元潔の改皮と、コアの塩素吸皮はバランスしている ことが行ましい。

先に述べたメカニズムにかいて、界面でのネ

従来の検討はそのほとんどが、クラッドはアフスチックのものについてであり、ファ緊の加石英クラッドでの塩素の効果については行われていなかつた。メカニズムは不明であるが、コアノクラッド界面では、クラッドはキットワークの端にファ緊が結合して安定しているのに対し、コアにこのようなキットワークの端に結合

フトワークターミネーターが存在したい、ネフトワークの切れた部分(ダングリングポンド)の設度がコアとクラフドで終しい(パランスしている)場合には、コアとクラフドのダングリングポンドが結合し、ネフトワークを形成して 安定化するが、パランスしていない場合にはダングリングポンドがコア・クラフド界面に残留し、放射級特性が劣化する。

なか、本発明にかいては、水散蒸液皮は放長 1 5 9 Am 付近の吸収ピーク 6 0 dB/km の場合 を 1 PPm とし、また塩器減度については BPMA (XMA)により定量した。

( 突 施 例 )

#### 实施例 1

クラッドがフッスを a 9 監 並 5 含有するシリカ ( 比 四 折 率 整 - a 3 5 ) で あり、 コ ァ が 純 シリカ で ある シング ルモードファイバで、 コ ア 径 6 Am 、 ク ラッド 径 ( 外 係 ) 1 2 5 Am の 6 のにかい て、 コ ア の 塩 常 合 有 量 を 1 0 ~ 1 2 0 0 ppm の 範囲 で変化させた。 と の 塩 素 合 有 量 の 編

## 特開昭 62-176941 (3)

節は、VAD法によりスートを作毀し、説水工程における塩器汲皮を変えることにより行つた。また該コアの水酸茲含有無は10 ppb 以下でもった。

これ等のファイバを10°R/Rの7級(綾原: eo Co)環境下に1時間似き、その後波長15 Am にかける伝送損失の増加量( dB/km )を創定したところ、第1 図に示すようなコア中塩素設度( ppm )と損失増加( dB/km )の関係が得られた。なか、初期の伝送損失は、波長15 Am にかいて Q 5 5 dB/km と仮めて低い低でもつた。実施例 2

クラフドがフフ菜を 5 重値 5 含有する シリカ( 比屈折率 5 - 1 5 ) でもり、コブかシリカで あり、クラフド径 8 D Am 、コア径 5 - 0 Am、 外径 1 2 5 Am のステンプ型マルチモードファ イバを作製した。

設コアはVAD法により、 Bic4 のみを原料として 5 本の同サイズのスートを作製し、次に気気切中にて塩器で説水処理を施したが、 C

#### (発明の効果)

本発明はコアのOBが1 ppm 以下、塩窯が5 D ppm から5 D D ppm までの石英ガラスから成り、クラッドがフッ素を認加した石英ガラスから成るファイバでもつて、そのコア、クラッド、および界面の欠陥渡度が低いため、放射線による損失増が低めて小さく、OB 換度が低いため、放射線にあり、放射線環境下で使用可能なファイバが得られる。

#### 4. 図面の簡単左説明

第1 図は、コアの水酸基量 1 0 ppb 以下、クラッドの比風折率差 - Q 3 多であるシングルモードファイバの、コア中の塩素濃度( ppm ) と、7 線 1 0 8 R 照射接の伝送損失増加の関係を示すグラフである。

第2 図は、コテの水酸基益 B. 1 ppm 以下、クラッドの比組折率差 - 1 多のステップ超マルチモードファイバの、コア中の塩深液度( ppm )と、r 製 1 D® R 無射後の伝送損失増加の関係を

のときの塩器位は 5 0 0 cc/分 ~ 1 4 / 分の質 囲で変えた。次いで電気炉中にて透明化し、 5 本のコア材を得た。

5 本のコア材の各々について、その外側にア フズマトーナから吹き出させた 81C4 と 0. か よび CC4. P. とを反応させ、フツ緊を添加した 810. を直接ガラス 化しながら堆積させて、比 風折率差 - 1 がとしたクラッドを形成しアリフ オームとした。

数プリフォームを設引をして外径 1 2 5 mm のファイバとし、 符られた 5 本のファイバについていずれも 10° R/H 設益率の 7 設にて 1 時間照射したところ、 その波及 1.3 mm にかける伝送損失増加量は第 2 図に示すとかりでもつた。なか初期の伝送損失は、いずれのファイバも変長 1.5 mm にかいて 1.5 dm/km 以下と低い値でもつた。また水酸盐は、いずれのファイバも1.5 9 mm 付近のビークで 6 dm/km 以下でもり、これは 0.1 ppm 以下に相当する。

示すグラフである。

 代型人
 内
 田
 明

 代型人
 获
 原
 完
 一

 代型人
 安
 西
 第
 央

特開昭 62-176941 (4)



